

**Per una migliore manutenzione dei nostri prodotti, consigliamo di osservare le seguenti modalità.**

<b>Operazione</b>	<b>Parametri</b>	<b>Bianco</b>	<b>Colorato</b>
<b>Lavaggio con saponatura</b>	Temperatura	90°	80°
	Ph	max 11	max 10
<b>Candeggio con ipoclorito</b>	Cloro Attivo	0,350 cc/lit	0,250 cc/lit
	Temperatura	max 30°	max 30°
	Ph	max 11	max 10/11 <b>(a)</b>
<b>Neutralizzazione</b>	Acqua Ossigenata	4 cc/lit	4 cc/lit
	Bisolfito di Sodio	1 gr/lit	1 gr/lit

**(a)** Per tonalità di azzurro, blu e derivati, il Ph dovrà essere tassativamente uguale a 11; sarà comunque possibile un sensibile viraggio in queste tonalità.

<b>Operazione</b>	<b>Parametri</b>	<b>Bianco</b>	<b>Colorato</b>
<b>Lavaggio con saponatura</b>	Temperatura	90°	80°
	Ph	max 11	max 10
<b>Candeggio con acqua ossigenata</b>	Ossigeno attivo	0,350 cc/lit	0,250 cc/lit
	Temperatura	90°	80°
	Ph	max 11	max 10
<b>Risciacquo finale</b>	Cloro Attivo	assente	assente
	Acido Acetico	2 gr/lit	2 gr/lit
	Ph	5,5 / 6,5	5,5 / 6,5

<b>Operazione</b>	<b>Parametri</b>	<b>Bianco</b>	<b>Colorato</b>
<b>Stiro</b>	Umidità residua massima	≥ 40%	≥ 40%

N.B.: Nelle operazioni di candeggio, sia con ipoclorito che con acqua ossigenata, è fondamentale mantenere sempre il Ph nei valori indicati.  
L'uso di detersivi contenenti sostanze otticanti può influenzare il tono del colore; nel caso di articoli colorati e otticanti in finissaggio, l'utilizzo di un detersivo senza otticanti può causare un viraggio del colore.